

## Neubau Penny-Markt in Lützw Herstellung der Verkehrs- und Freianlagen einschl. Erschließung

**Auftraggeber:** Penny-Markt GmbH, Ketzerbachtal

**Leistungen:** Leistungsphasen 1 – 9, Örtliche Bauüberwachung

**Ausführungszeit:** Planung 06/2020 – 07/2022  
Baudurchführung 09/2022 – 09/2023

**Baukosten:** 1.300.000,00 €

**Baufirma:** MUT Umwelttechnik GmbH, Ludwigslust

**Leistungsumfang:**

- Erschließung des Grundstückes mit allen ortsüblichen Medien
- Versickerung des Dach- als auch Verkehrsflächen-Niederschlagswassers vor Ort / Berechnungen; Wasserrechtliche Einleiterlaubnis
- Planung / Neubau des Kundenparkplatzes mit 86 Pkw-Stellplätzen einschl. Installation von Elektroladesäulen
- Einbau eines Löschwasserbehälters (Fassungsvermögen 100 m³)
- Planung / Neubau einer separaten Erschließungsstraße einschl. Umbau eines vorhandenen Knotens der Bundesstraße B 104
- Errichtung einer Knoten-Lichtsignalanlage



**Blick auf den Eingangsbereich des Penny-Verbrauchermarktes, zeitgleich wurde eine Erschließungsstraße mit Übergabe an die Gemeinde Lützw hergestellt**



**der Parkplatz wird in Mulden in den Nebenanlagen oberflächenentwässert; neben der Installation von E-Ladesäulen wurde auch eine Löschwasserzisterne eingebaut**